



# Captair Smart

Filterabzüge ohne Abluftleitung

Der Alltag im Labor wird Einfacher und *Sicherer*



# Captair Smart

## Filterabzüge ohne Abluftleitung

Das Beste von der Erlab-Technologie zu Ihrem Schutz

Die Flex-Filtrationstechnologie deckt die meisten Anwendungen im Labor ab.

### Die SMART-TECHNOLOGIE

Die Kommunikation in Echtzeit durch pulsierendes LED-Lichtsystem warnt den Anwender über den Betriebszustand des Gerätes.

Das exklusive permanente Überwachungssystem zur Filtersättigungsüberprüfung.

Der sehr geringe Energieverbrauch schränkt die Betriebskosten ein.

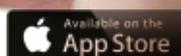
Das elektronische Anemometer überwacht die Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe.

Die geneigte Frontscheibe (6°) bietet eine optimale Sicht und einen echten Arbeitskomfort.

Die grossen Öffnungen ermöglichen einen einfachen, sicheren und ungehinderten Zugang.



Laden Sie die eGuard App für die Fernüberwachung und zu Ihrem Schutz herunter.



Der Alltag im Labor wird einfacher und sicherer

# Eine einfachere Nutzung, ein noch sichererer Schutz

Mit 50 Jahren Erfahrung im Gebiet der Laborabzüge gewährleistet Erlab eine einzigartige Filtrationsqualität für den Anwenderschutz bei Handhabungen von Chemikalien im Labor. Die neue Produktpalette der Captair Smart-Filterabzüge integriert einen einfachen und innovativen Kommunikationsmodus: die Smart-Technologie.

Durch diese leistungsfähige Kommunikationsschnittstelle mit Licht, die einfach und intuitiv zu benutzen ist, kann sich der Anwender auf das Wesentliche konzentrieren: seine Anwendung.



## Filtertechnologie

Verlangen Sie die beste Filtrationsqualität



## Einfachheit

Eine einzelne Aktivierungstaste



## Sicherheit

Eine leistungsstarke Kommunikationsschnittstelle mittels Lichtimpulsen im Dienste der Sicherheit.



## Anschlussmöglichkeit

Schließen Sie Ihr Gerät an und kontrollieren Sie seinen Betrieb per Fernsteuerung mittels unserer mobilen Lösungen.

## Eine einfachere Nutzung

- Die SMART-Technologie setzt den Anwender durch Licht und Tonsignal über sein Schutzniveau in Kenntnis. Somit kann er durch unterschiedliche leuchtende Pulsationen und akustische Signale über folgende Punkte in Echtzeit informiert werden:



Die Betriebszeit des Abzuges  
Der Zustand der Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe  
Der Sättigungsgrad der Filter  
Die Ventilationseinstellungen

- eGuard App erweitert die Kenntnis des Anwenders für die Nutzung und die Fernüberwachung des Gerätes. Dieser ermöglicht Sicherheitsalarme in Echtzeit über Smartphone, Tablett oder PC zu erhalten.

## Ein noch sichererer Schutz

- Flex-Filtrationstechnologie: eine exklusive und modulare Technologie. Integration von Aktivkohle- sowie HEPA- oder ULPA-Filtern, um die Kolonnenausstattung an die Sicherheitsanforderungen anzupassen.
- Filtrationsleistung und Containment nach der Norm AFNOR NFX 15-211 (Klassen 1 und 2).
- Neue Sensoren für die Filtersättigungsdetektion (Lösungsmittel oder Säuren oder Formaldehyd).
- Neues elektronisches Anemometer für die Kontrolle der Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe.
- ESP-Programm: ein Anwendungszertifikat wird mit jedem Gerät nach Bestätigung Ihrer Anwendung oder Ihres Prozesses mitgeliefert.

321

391

481

392

483

633

714



<b>Produktpalette Captair Smart</b>	<b>321</b>	<b>391</b>	<b>481</b>	<b>392</b>	<b>483</b>	<b>633</b>	<b>714</b>
<b>Breite (mm)</b>	780	1005	1260	1005	1280	1604	1805
<b>Tiefe (mm)</b>	620			749			
<b>Höhe mini - maxi (mm)</b>	1110 - 1285			1340 - 1515			
<b>Luftumsatz</b>	220 m³/Std.			440 m³/Std.	660 m³/Std.		880 m³/Std.
<b>Typ der Öffnungen</b>	Länglich			Totalöffnung oder neue Reverso-Frontscheibe			
<b>Konformität zu den Normen</b>	AFNOR NF X 15-211:2009: Frankreich - BS 7989: Grossbritannien DIN 12 927: Deutschland - EN 1822: 1998 (HEPA H14 & ULPA U17-Filter) - CE-Markierung						
<b>Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe</b>	0,4 bis 0,6 m/Sek.						
<b>Energieverbrauch</b>	65 W			105 W	160 W		220 W
<b>Spannung / Frequenz</b>	90 - 220 V / 50-60 Hz						
<b>Struktur</b>	Elektroverzinkter Anti-Korrosionsstahl mit duroplastischem Polymer umgeben und säurebeständig						
<b>Seitentwände und Frontscheibe</b>	Durchsichtiges und farbloses Acrylglas (PMMA) mit hoher optischer Reinheit. Widerstandsfähigkeit gegen zahlreiche aggressive chemische Stoffe						
<b>Filtrationsmodul</b>	Injiziertes Polypropylen						

## Ausstattungen

<b>Kommunikationsschnittstelle</b>	Einfache Kommunikation durch pulsierendes Licht und Warnsignale: Zähler der Gerätebetriebszeit, Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe, automatische Detektion der Filtersättigung, Ventilatoreinstellungen, Alarm bei Ventilationsausfall
<b>Filtrationstechnologie</b>	Von 1 bis 4 modulare anpassungsfähige Filtrationskolonnen
<b>Aktivkohle-Filtration für Gase und Dämpfe</b>	AS: für organische Dämpfe - BE+: Polyvalent für Säuredämpfe + organische Dämpfe F: für Formaldehyddämpfe - K: für Ammoniakdämpfe
<b>Partikelfiltration für Pulver</b>	HEPA H14: 99,995 % nach der MPPS-Methode, gemäß der Norm EN 1822-1 ULPA U17: 99,999995 % nach der MPPS-Methode, gemäß der Norm EN 1822-1
<b>eGuard app (Android oder iOS)</b>	App für die Fernsteuerung in Echtzeit der Sicherheitseinstellungen - Kompatibel mit Smartphone, Tablet oder PC
<b>Anschlussmöglichkeit</b>	Anschluss durch RJ45 Port
<b>Innenbeleuchtung</b>	LED-Beleuchtung > 650 Lux
<b>Elektronisches Anemometer</b>	Elektronische Anzeige der Luftgeschwindigkeit an der Frontscheibe
<b>Chemical Listing</b>	Informationsleitfaden für mehr als 700 Chemikalien, die unter den Testbedingungen der Norm AFNOR NFX 14211 geprüft wurden

## Zubehör

<b>Arbeitsplatten</b>	Emailliertes Glas / Trespa® Top Lab <sup>PLUS</sup> / Edelstahl 304 L	
<b>Tischvarianten</b>	Rolltisch (Mobicap) oder feststehend (Benchcap)	Feststehend (Benchcap)
<b>Flüssigkeiten und Energiezufuhren</b>	Zahlreiche Lösungen um Flüssigkeiten, technische Gase und Energiezufuhr einzuführen (ausschliesslich mit feststehendem Tisch und Arbeitsplatte Trespa® Top Lab <sup>PLUS</sup> )	
<b>Partikelvorfilter</b>	Schützt den Hauptfilter bei hohem Staubaufkommen	
<b>Molécocode</b>	Automatisches Detektionssystem zur Filtersättigung: Typ S für Lösungsmittel / Typ A für Säuren / Typ F für Formaldehyd	
<b>Abfallschleuse</b>	Doppelsack-System mit Schutzkammer und Aussenöffnung, um die Freisetzung von Abfällen ausserhalb des Arbeitsraumes zu vermeiden	
<b>Durchsichtige Rückwand</b>	Durchsichtiges und farbloses Acrylglas (PMMA) mit hoher optischer Reinheit Widerstandsfähigkeit gegen zahlreiche aggressive chemische Stoffe	

Deutschland  
0800 330 47 31 | verkauf@erlab.net

Die USA  
+1 800-964-4434 | captairsales@erlab.com

China  
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Malaysia  
+60 (0) 7 3 555 724 | erlab@tm.net.my

Aus anderen deutschsprachigen Ländern  
+33 (0) 2 32 09 55 95 | verkauf@erlab.net

Frankreich  
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

Grossbritannien  
+44 (0) 1722 341 940 | salesuk@erlab.net

Italien  
+39 (0) 2 89 00 771 | vendite@erlab.net

Spanien  
+34 93 673 24 74 | ventas@erlab.net

